



MULTI SERVICE ELEVAGE

# FLEX<sup>line</sup>

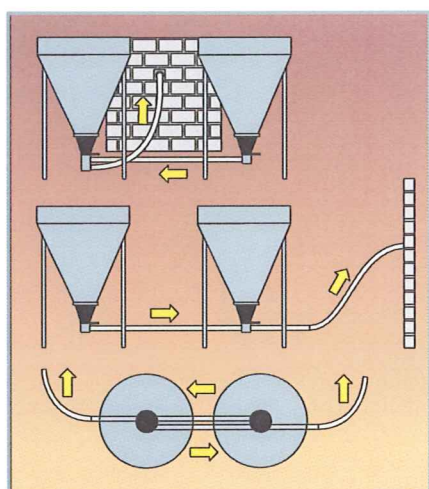
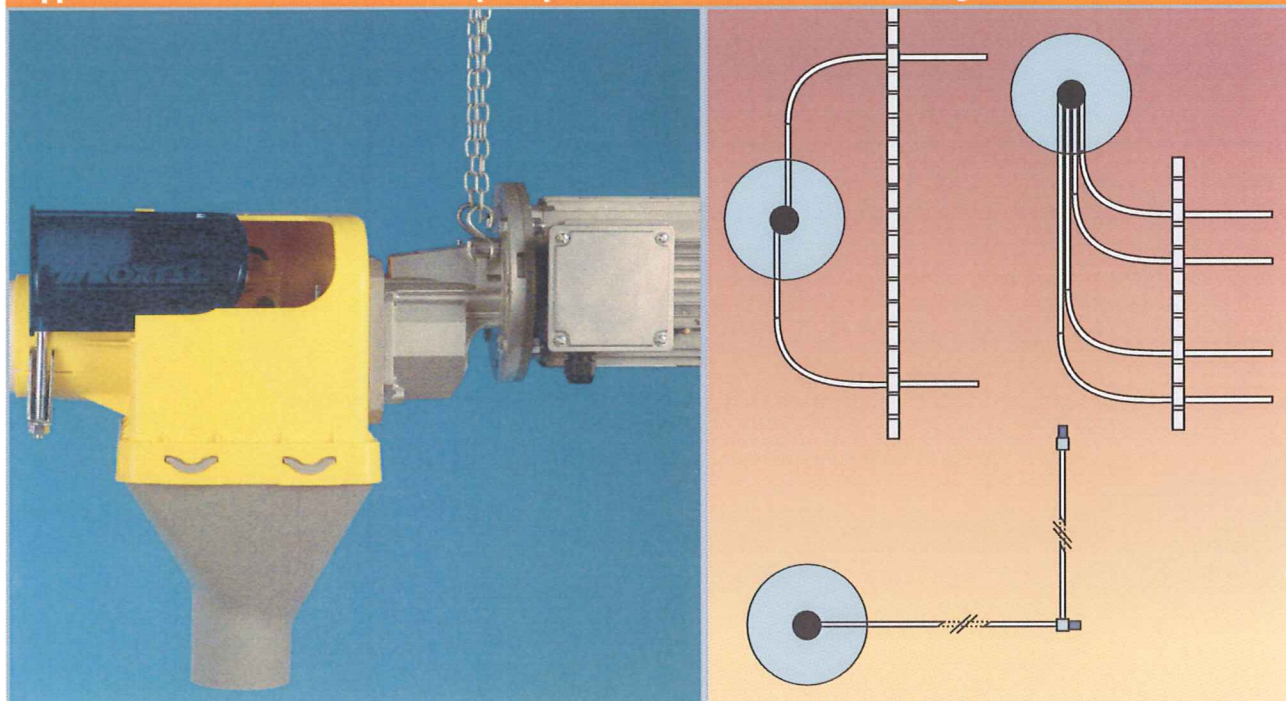
FLEX-AUGER  
MULTiFLEX™  
DiSCAFLEX™



Une gamme complète de systèmes de transport



## Approvisionnement d'aliment idéal pour poulaillers ou bâtiments d'élevage.



### 1 UNE LARGE GAMME D'APPLICATIONS!

- Capacités de 500 à 6300 kgs par heure.
- Un transport robuste de différentes sortes d'aliment (granulés, aliment composé, rations mélangées à la ferme, ...)
- Mélange de 2 sortes d'aliment.

### 2 L'ALIMENT ARRIVE INTACT CHEZ LES ANIMAUX!

- Spirale flexible, pivotante sans axe, fabriquée en fil plat.
- Guides-granulés dans l'embase gardent les granulés intacts.
- Tubes en NOVICOR™ lisses préviennent le voûtage d'aliment.

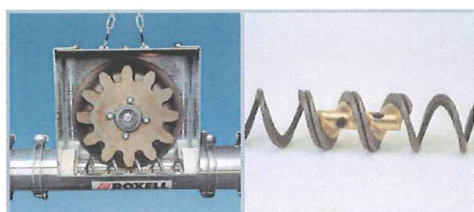
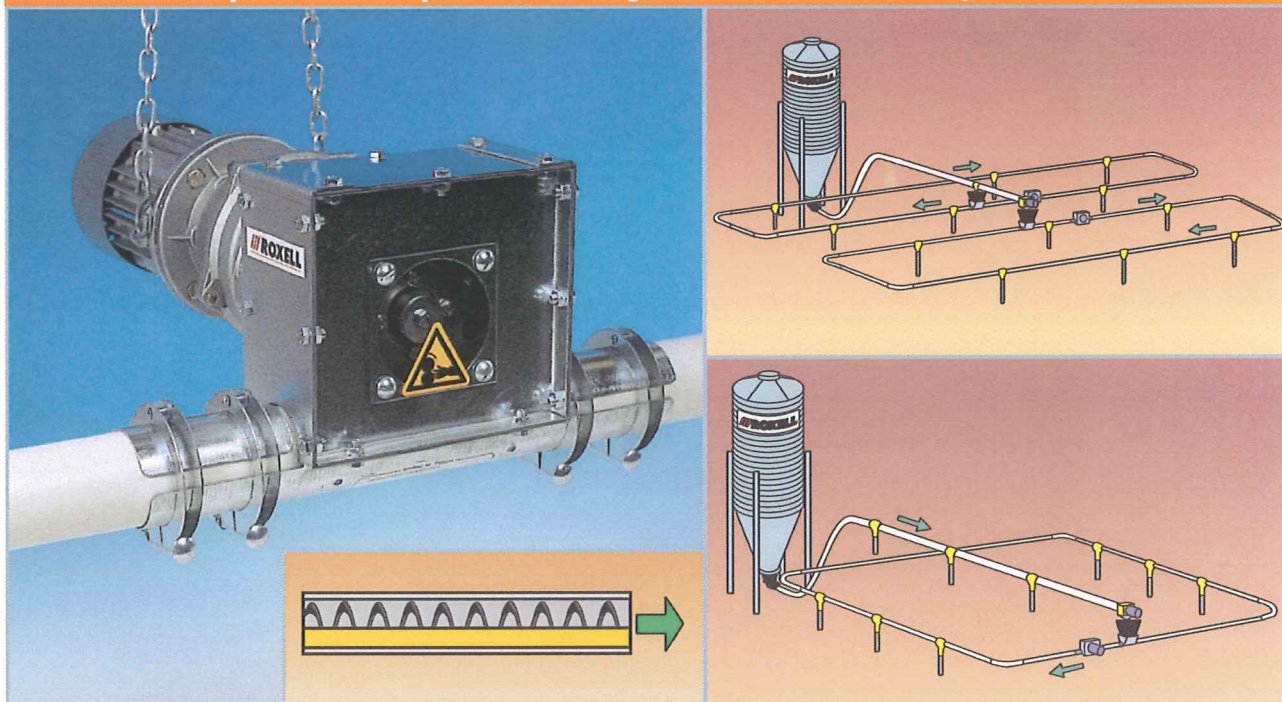
### 3 DURABLE, AGRÉABLE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN.!

- Contrôle facile grâce aux trappes d'inspection dans l'unité de contrôle et dans l'embase.
- Tubes et coudes en NOVICOR™ très résistants à l'usure, aux rayons UV et à la température (\*).
- Contacteurs de niveau fiables (mécanique ou sensor).
- Garantie de 10 ans sur la spirale!

(\* ) Métal pour le transport d'aliment abrasif (aliment pour poules, rations mélangées à la ferme, ...)



## Circuit de transport d'aliment pour des aménagements de bâtiments simple.



### 1 LARGE GAMME D'APPLICATIONS!

- Capacités de 600 à 3000 kgs par heure.
- Transport de différentes sortes d'aliment (granulés, aliment composé, rations mélangées à la ferme, ...).

### 2 L'ALIMENT ARRIVE INTACT CHEZ LES ANIMAUX!

- Spirale robuste, glissante, sans axe, fabriquée en fil plat.
- Tubes lisses NOVICOR™ previennent le voûtage de l'aliment.

### 3 DURABLE, AGRÉABLE D'EMPLOI ET D'ENTRETIEN!

- Des tubes NOVICOR™, très résistant à l'usure, aux rayons UV, et à la température et des coudes en nylon ou en acier au manganèse(\*).
- Contacteurs de niveau fiables (mécaniques ou sensor).
- Une fois installée, plus de réglage de la spirale requis.
- 10 ans de garantie sur la spirale!

(\*) Pour le transport d'aliment abrasif (p.e., rations mélangées à la ferme, ...)



<b>FLEX-AUGER</b>					
<b>SYSTEMES DE TRANSPORT D'ALIMENT</b>					
	55	75	90	90HD	125
Motoréducteur (kW***) triphasé - 50 Hz	0,37	0,75 0,37 (1)	0,75 1,1 (2) 2,2 (3)	1,5	1,1
T/M	350	350 175 (1)	350 450 (2) 900 (3)	450	290
Capacité: kg/heure (*)	520	1300 600 (1)	2600 3600 (2) 6300 (3)	3600	4500
Quantité d'aliment/m tube (*)	0,70 kg	1,90 kg	2,50 kg	2,50 kg	4,80 kg
Longueur maximum (4 m d'inclinaison)	60 m (90 m**)	60 m	42 m	60 m	28 m
Longueur max. avec 1 trémie intermédiaire	120 m	120 m	84 m	120 m	56 m
Dia. max. granulés	6 mm	8 mm	9 mm (12 mm à 75 spirale)	9 mm	9 mm
Dia. ext. du tube	56 mm	75 mm	89 mm	89 mm	127 mm
Épaisseur paroi tube	2,5 mm	3,2 mm	3,4 mm (N) 1,5 mm (A)	3,4 mm (N) 1,5 mm (A)	5 mm (N) 2 mm (A)
Matériel coude	(N)	(N)	(N) ou (A)	(N) ou (A)	(N) or (A)
Rayon coude	1,5 m	1,5 m	1,5 m	1,5 m	1,5 m
Inclinaison maximum	75°	75°	75°	Horizontal	45°
Points de suspension	Novicor: tous les 1,5 m / Acier: tous les 3 m				

Durée de montage (avec suspension et aménagement électrique inclus): 2 techniciens: 1 ligne par jour

(\*) Basé sur un poids spécifique de 0,65 kg/dm<sup>3</sup> or 41 lbs/ft<sup>3</sup>

(\*\*\*) Avec sorties tous les 0,5 m et granulés (pas pour aliment composé)

(\*\*) 0,75 kW = 1 CVI

(N) = Novicor - (A) = Acier

<b>MULTIFLEX™</b>		
<b>SYSTEMES DE TRANSPORT D'ALIMENT</b>		
	MODEL 55	MODEL 75
Motoréducteur (kW)	0,18 (1/4 CV)	0,55 (3/4 CV)
Triphasé - 50 Hz	0,37 (1/2 CV) (1)	
Vitesse de transport de l'aliment	15 m/min. 30 m/min. (1)	31 m/min.
Transport d'aliment	600	3000
Capacité kg/heure (*)	1200 (1)	
Quantité d'aliment/m tube (*)	0,80 kg	1,58 kg
Longueur max. avec 1 moteur	50 m	50 m
Longueur max. avec 2 moteurs	125 m	125 m
Longueur max. avec 3 moteurs	200 m	200 m
Longueur max. avec 4 moteurs	275 m	275 m
Dia. max. des granulés	6 mm	10 mm
Matériel du tube	Novicor	Novicor
Dia. extérieur tube	56 mm	75 mm
Épaisseur paroi tube	2,5 mm	3,2 mm
Rayon coude	Nylon: 500 mm Acier: 600 mm	Acier: 650 mm
Points de suspension	Tous les 1,5 m	Tous les 1,5 m

Durée de montage (avec suspension et aménagement électrique inclus)  
2 techniciens: 1 circuit par 2 jours

(\*) Basé sur un poids spécifique de 0,65 kg/dm<sup>3</sup>

(\*\*) 0,75 kW = 1 CVI

<b>DISCAFLEX™</b>	
<b>SYSTEMES DE TRANSPORT D'ALIMENT</b>	
Capacité de transport	1100 kg/heure (*)
Quantité d'aliment/m tube	maximum 900 grammes (*)
Longueur maximum	voir graphique
Entraînement	1,5 kW (2 CV)
Triphasé - 50 Hz	
Vitesse de transport	29 m/min.
Dia. max. des granules	7 mm
Tubes	
- matériel	Acier
- diamètre extérieur	56 mm
- épaisseur paroi	1,25 mm
Chaîne	
- matériel	Surface: acier trempé de haute qualité
- diamètre pastilles	41 mm
- matériel pastilles	Nylon
- pas	70 mm
Points de suspension	tous les 3 m

Durée de montage (avec 2 techniciens:  
suspension et aménagement électrique inclus) 15 minutes par tube

(\*) Basé sur un poids spécifique de 0,65 kg/dm<sup>3</sup>